

Datos técnicos

Calibrador de horno seco de campo 9141



Especificaciones: Calibrador de horno seco de campo 9141

Especificaciones	
Intervalo	De 50 a 650 °C (de 122 a 1202 °F)
Exactitud	±0,5 a 400 °C; ±1,0 a 650 °C (agujeros superiores a 6,35 mm: ±2 °C)



Estabilidad	±0,05 °C a 100 °C ±0,12 °C a 500 °C ±0,12 °C a 650 °C
Uniformidad de hoo a hoo	\pm 0,1 °C por debajo de 400 °C, \pm 0,5 °C por encima de 400 °C con hoos de tamaños similares
Tiempos de calentamiento	12 minutos de temperatura ambiente a 650 °C
Tiempos de enfriamiento	25 minutos de 650 a 100 °C
Tiempo de estabilización	7 minutos
Profundidad de inmersión	124 mm (4,875")
Inserciones	La inserción A maneja una amplia gama de tamaños de sonda con un solo hoo de cada tamaño. La inserción B cuenta con dos hoos de 3/8, 1/4 y 3/16 pulgadas de diámetro cada uno para efectuar calibraciones de comparación. La inserción C tiene seis hoos de 1/4 pulgadas de diámetro para calibraciones de varias sondas. La inserción D tiene tres pares de hoos de medidas métricas.
Dimensiones exteriores de las inserciones	28,5 mm de diám. x 124 mm (1,12 x 4,88 pulg.)
Interfaz del PC	Se incluye RS-232 con el software gratuito Interface-it (modelo 9930)
Alimentación	115 V AC (±10%), 8,8 A o 230 V AC (±10%), 4,4 A, conmutable, 50/60 Hz, 1.000 W
Tamaño	109 x 236 x 185 mm (4,3 x 9,3 x 7,3 pulg.)
Peso	3,6 kg (8 lb)
Certificado trazable a NIST	Datos a 100, 200, 300, 400, 500 y 600 °C



Modelos



9141-XPozo seco (especifique X, X = el inserto A, B, C o D incluido)



Fluke. Manteniendo su mundo en marcha.

Fluke Corporation Everett, WA 98206 EE.UU.

Para obtener información adicional En EE. UU. (800) 443-5853 En Europa/Medio Oriente/África +31 (0)40 267 5100

En Canadá (800)-36-FLUKE www.fluke.com

Latin America Tel: +1 (425) 446-5500 www.fluke.com/laam

©2025 Fluke Corporation. Reservados todos los derechos. Impreso en los Países Bajos. Información sujeta a modificación sin previo aviso. 04/2025

No está permitido modificar este documento sin autorización por escrito de Fluke Corporation.